



Telcar® TL-2657A

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-2657A is a high performance thermoplastic elastomer designed for the industrial/transportation markets. Telcar TL-2657A is a high density, high hardness, RoHS compliant grade suitable for injection molding and extrusion.

总览

| | | | |
|----------|--------------------------------------|--|--------------------------------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 | | |
| 供货地区 | • 北美洲 • 非洲和中东 | • 拉丁美洲 • 欧洲 | • 亚太地区 |
| 特性 | • 高比重 • 高密度 • 光稳定 • 良好的成型性能 | • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的熔体强度 • 良好的着色性 | • 填充 • 脱模性能良好 • 硬度高 • 中等流动性 |
| 用途 | • 垫圈 • 耐候性密封条 • 汽车领域的应用 | • 汽车外部零件 • 汽车外部装饰 • 橡胶取代 | • 型材 |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规 | | |
| 外观 | • 不透明 | • 可用颜色 | • 自然色 |
| 形式 | • 粒子 | | |
| 加工方法 | • 挤出 | • 注射成型 | |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------------------------|-------|----------|------------|
| 密度 / 比重 | 1.14 | | ASTM D792 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 弯曲模量 | 36000 | psi | ASTM D790 |
| 弹性体 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：100%应变 | 917 | psi | |
| 流量：100%应变 | 1250 | psi | |
| 拉伸应力 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：300%应变 | 1080 | psi | |
| 流量：300%应变 | 1450 | psi | |
| 抗张强度 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：断裂 | 2580 | psi | |
| 流量：断裂 | 1930 | psi | |
| 伸长率 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：断裂 | 720 | % | |
| 流量：断裂 | 540 | % | |
| 压缩永久变形 ³ | | | ASTM D395B |
| 73°F, 22 hr | 41 | % | |
| 158°F, 22 hr | 41 | % | |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 肖氏硬度 | | | ASTM D2240 |
| 邵氏 D, 1 秒, 注塑 | 40 | | |
| 邵氏 D, 5 秒, 注塑 | 38 | | |

Telcar® TL-2657A

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|--------------|-----|
| 料筒后部温度 | 400 到 440 | °F |
| 料筒中部温度 | 400 到 440 | °F |
| 料筒前部温度 | 400 到 440 | °F |
| 射嘴温度 | 400 到 440 | °F |
| 加工 (熔体) 温度 | 400 到 440 | °F |
| 模具温度 | 60 到 90 | °F |
| 注塑压力 | 200 到 1000 | psi |
| 注射速度 | 中等偏快 | |
| 背压 | 25.0 到 50.0 | psi |
| 螺杆转速 | 50 到 100 | rpm |
| 垫层 | 0.150 到 1.00 | in |
| 挤出 | 额定值 | 单位制 |
| 料筒 1 区温度 | 380 到 420 | °F |
| 料筒 2 区温度 | 380 到 420 | °F |
| 料筒 3 区温度 | 380 到 420 | °F |
| 料筒 4 区温度 | 380 到 420 | °F |
| 料筒 5 区温度 | 380 到 420 | °F |
| 口模温度 | 380 到 420 | °F |

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。² C 模具, 20 in/min³ 类型 1